

創業以来60年 お客様からの委託を受け 顧客満足を最優先にOEM事業者として歩んできました



これまでの年月をかけて培ってきた技術は組み立て加工を中心に、金属加工、基板実装など多岐にわたります。

お客様との綿密な事前検証を基に、コストと仕様にご納得いただける生産体制の構築と具体的な改善を通じてお客様の満足をいただいております。



組み立て加工の生産体制

開発初期段階から量産体制まで 顧客との協力体制の構築

(機能モデル、型試作モデル、初期流動、量産流動)



- ・工程内全量検査による仕掛不良品の徹底排除
- ・部品受入検査工程での外観検査と個別品質検査の実施
- ・最終製品検査での抜き取り検査の実施
- ・仕様確認できる検査機器の充実
- ・組み立て加工治具と検査治具の充実
- ・継続改善としてのワンパスイールドと最終イールドの向上
- ・納品期日厳守の安定した生産体制
- ・想定外品質不良への徹底検証と再発防止対策の実施
- ・生産場所の柔軟な運営



既成概念にとらわれることなく、これまでの経験を活かした提案をし、お客様にとっていつまでも必要とされる会社であり続けることを目指し、日々精進致しております。

お客様との商談成立までの流れ

ステップ1

お客様とのヒアリングを通じての
弊社からの生産体制のご提案

ステップ2

生産体制、品質管理体制の
相互確認と必要検査機器の確認

ステップ3

試作ステージでの商品品質の相互確認

ステップ4

量産生産体制スタート



パイプ加工の技術で応えます



プレス加工

曲げ加工

切断加工



はんだ付けの品質・納期に自信あり!



はんだ付け加工に特化

プリント基板のはんだ付け

- ・リフローはんだ付け
- ・フローはんだ付け

手挿入工程
・手作業のコテはんだ付け



会社概要

社名	岸本工業株式会社
所在地	本社工場／〒671-0208 兵庫県姫路市飾東町八重畑558-1 TEL (079) 262-1189 FAX (079) 262-1353
	電子機器工場／〒671-0208 兵庫県姫路市飾東町八重畑725 TEL (079) 262-1276 FAX (079) 262-0826
代表者	代表取締役 岸本 明
創業	昭和35年(1960年)
設立	昭和52年(1977年)
事業内容	お客様要請に基づくBtoB並びにBtoC ビジネスでの各種製品・パーツを受託生産

※製品内容は多岐の業種に広がっておりますが
お客様との秘密保持義務のため非開示とさせていただきます